

MASCHINENDATEN



CNC Drehmaschinen

Hersteller/ Maschinentyp	Anzahl	X-Achse max. Durchm. (mm)	Z-Achse max. Durchm. (mm)	max. Durchlaß (mm)
DMG CTV 250 linear	1	340	300	
DMG CTX 410 V6	1	280	350	dm 65
EMCO Maxxturn 65 MY	1	250	600	dm 65
EMCO Maxxturn 95 MY (Siemens) + Lünette ø 40 - 250	1	450	1200	dm 95
EMCO Hyperturn 665 MCplus - Y + Lünette ø 16 - 50	1	1700	1100	dm 95
EMCO / ET 340	1	160	240	dm 42
EMCO / ET 340	1	160	240	dm 62
EMCO / ET 342	2	160	255	dm 42
EMCO / ET 360	1	225	520	dm 65
EMCO / ET 365	1	160	200	dm 45
EMCO / ET 365	1	200	520	dm 65
EMCO / ET 345	2	165	310	dm 45
EMCO / ET 345/II	1	165	560	dm 45
EMCO / ET 425 / Doppelspindel	1	80	100	dm 26
EMCO E65	1	210	210	dm 95
EMCO / 500	1	400	1000	dm 90

CNC Fräsmaschinen / Vertikal-Bearbeitungszentren

Hersteller/ Maschinentyp	Anzahl	X-Achse max. Durchm. (mm)	Y-Achse max. Durchm. (mm)	Z-Achse max. Durchm. (mm)	Tisch Länge x Breite (mm)
EMCO / VMC 300	2	420	330	240	850 x 325
EMCO / VMC 300	1	42	330	240	850 x 325
EMCO / VMC 600	1	1200	410	360	1150 x 380
EMCO / VMC 100	1	1000	500	640	
DMU 70 eVo Linear 5-Achs-Maschine	1	750	600	520	700 x 500
EMCO MAXXMILL 500	1	650	550	500	600 x 600
EMCOMILL E900	1	900	500	500	1000 x 520
Hermle 42 U	1	800	800	550	ø 800

Koordinatenmessmaschinen

Hersteller/ Maschinentyp	Anzahl	X-Achse max. Durchm. (mm)	Y-Achse max. Durchm. (mm)	Z-Achse max. Durchm. (mm)	Tisch Höhe (mm)
Zeiss / ScanMax	1	850	400	470	450 x 450
Zeiss / Contura G2 aktiv 10/16/6	1	1000	1600	600	850